

## 10. Основи организације

|   |                    |                       |                             |               |
|---|--------------------|-----------------------|-----------------------------|---------------|
| <b>Студијски програм :</b> ИНЖЕЊЕРСКИ МЕНАѢМЕНТ   |                    |                       |                             |               |
| <b>Врста и ниво студија:</b> Основне академске студије  |                    |                       |                             |               |
| <b>Назив предмета:</b> ОСНОВИ ОРГАНИЗАЦИЈЕ  |                    |                       |                             |               |
| <b>Наставник:</b> Данијела Воза   |                    |                       |                             |               |
| <b>Статус предмета:</b> обавезан  |                    |                       |                             |               |
| <b>Број ЕСПБ:</b> 6   |                    |                       |                             |               |
| <b>Услов:</b> Средњошколско знање из области економије и друштвених наука, као и основа менаѢмента.   |                    |                       |                             |               |
| <b>Циљ предмета:</b> Сврха овог предмета је упознавање студената са различитим облицима структуре и   |                    |                       |                             |               |
| <b>Исход предмета:</b> Овај предмет се бави испитивањем природе и облика организација, као и њихове улоге у функционисању појединаца и друштва у целини. Након одслушаних предавања и реализованих вежби, студенти ће моћи да: 1) опишу најзначајније факторе који утичу на развој организације у савременом окружењу; 2) примене бројне теоријске оквири при разматрању пословног окружења и дефинисања пословне стратегије у пракси; 3) опишу различите и кључне особине организационих облика и 4) наставе изучавање свих осталих научних дисциплина везаних за менаѢмент и пословање.   |                    |                       |                             |               |
| <b>Садржај предмета</b>   |                    |                       |                             |               |
| <i>Теоријска настава:</i>   |                    |                       |                             |               |
| 1. Организација – дефинисање; улога у савременом друштву; однос организације и менаѢмента; 2. Организација као научна дисциплина; 3. Интегрални организациони модел; 4. Нивои управљања организацијом; 5. Ефективност и перформансе организације; 6. Савремени изазови; 7. Теорије организације – преглед; класична школа организације; 8. Теорије организације – неокласична теорија; теорија међуљудских односа; системски приступ; ситуациони приступ; 9. Организациони дизајн – дефинисање; концепти; 10. Организациона структура – елементи; фактори; 11. Основни модели организационе структуре; 12. Модели департаманизације; 13. Руководећа функција; 14. Управљачка функција; 15. Извршна функција; 16. Пословна политика; 17. Организационо понашање и организационе промене. |                    |                       |                             |               |
| <i>Практична настава:</i>   |                    |                       |                             |               |
| Студија случаја са примерима организационе структуре реалног предузећа или компаније - израда семинарског рада и његова јавна одбрана.  |                    |                       |                             |               |
| <b>Литература</b>   |                    |                       |                             |               |
| <b>Препоручена:</b><br>Данијела Воза 2017. Основи организације, скрипта – електронска верзија   |                    |                       |                             |               |
| <b>Помоћна:</b>   |                    |                       |                             |               |
| 1. Richard L. Daft. Organisation theory and design. 10th edition. 2010. USA: South-Western, Cengage Learning  |                    |                       |                             |               |
| 2. David Campbell and Tom Craig. Organisations and Business Environment. 2nd Edition. 2005  |                    |                       |                             |               |
| <b>Број часова активне наставе: 6</b>   |                    |                       |                             | Остали часови |
| Предавања:<br><b>3</b>  | Вежбе:<br><b>3</b> | Други облици наставе: | Студијски истраживачки рад: |               |
| <b>Методе извођења наставе:</b> Предавања екс катедра и студије случаја кроз рад у радионицама  |                    |                       |                             |               |
| <b>Оцена знања (максимални број поена 100)</b>  |                    |                       |                             |               |
| <b>Предиспитне обавезе</b>  | поена              |                       | <b>Завршни испит</b>        | Поена         |
| активност у току предавања  | <b>10</b>          |                       | писмени испит               | <b>60</b>     |
| практична настава   | <b>10</b>          |                       | усмени испит                |               |
| колоквијум-и  | <b>10</b>          |                       | .....                       |               |
| семинарски рад  | <b>10</b>          |                       |                             |               |